

시론

누가 나에게 급여를 지불하는가?

불과 백여 년 전까지도 이 나라는 농경국가였고 근대 산업화가 진행된 근현대 역사도 오십여 년에 불과하다. 군왕이 다스리던 봉건 국가체제에서는 생산수단이었던 농경지의 소유권은 왕과 주위 지배계급에게 귀속되어 있었고 국민의 대부분은 농노나 소작인으로 생활하였다. 그들의 대부분은 생존에 필요한 기본적인 의식주를 해결하기 위한 수단만을 소유했었고 따라서 개인의 재산권에 대한 인식은 극도로 제한적이었다.

실상 '민주화'의 의미는 정권의 평화적인 교체나 공정한 선거제도가 아니고 명백하고 현존하는 개인의 사유재산권과 이를 보장하는 정부의 역할이 얼마나 완벽하냐에 달려 있다. 오랜 기간 농지소유권, 곧 개인의 재산권은 철저히 허용되지 않았을 뿐만 아니라 용역이란 무형재산도 인정되지 않았다. 그래서 한국 사회에서는 유형재산이 아닌 용역의 재산성에 대한 인식이 빈약하다. '노사관계'란 표현에서 읽혀지는 저의는 경영자가 노동자의 모든 노역을 사용하거나 할 수 있는 듯한 암시를 주지만 실제로는 고용자와 피고용자가 대등한 입장에서 근로라는 용역을 사고 파는 관계로 봐야 할 것이다. 자유민주주의 헌법을 채택하여 국민 개개인의 사유재산권을 보장하기로 한 대한민국에서는 모든 생산수단의 개인소유도 허용되도록 제도화가 추구되어 왔다. 시장에서 다양한 경제활동을 자유롭게 영위할 수 있는 권리도 보장되어 있다. 시장에서 매매되는 모든 상품은

제조과정과 유통과정을 거쳐 최종소비자(최종사용자)에게 도달한다. 제조과정에서 발생하는 비용은 토지 및 건물에 투자한 투자비용, 생산에 직간접으로 소요되는 원자재와 노역비용, 생산경영, 관리 및 판매비용이며 이를 합계한 지출이 생산원가이다. 이 생산된 제품은 도매상과 소매상, 각급 영업사원들의 용역, 제품 보관창고의 관리와 유지, 그리고 재고 확보에 투자한 비용 등을 발생케 한 연후에 최종사용자에게 도달한다. 결국 판매과정에서 발생한 유통비용과 제조원가를 최종사용자가 지불함으로써 제품의 효용 가치 증대에 기여한 부분에 대한 보상이 이뤄지는 것이다. 이 보상은 역으로의 경로를 거쳐 중간관리 주체에게 배분되고 배분된 보상은 제조와 유통에 참여한 당사자들에게 재분배되는 것이다. 이 과정에서 절실히 요구되는 것은 개인의 사유재산권에 관한 명백한 구분과 질서이다. 제조회사나 유통회사의 피고용자들이 회사로부터 받는 급여는 경영자나 투자자의 재량과 판단에 의해 결정되는 것이 아니고 피고용자가 부가가치 창출에 기여한 만큼 보상받는 것이다.

얼마 전 공급주의 경제학의 대가로 불리는 아서 래퍼 전 서던캘리포니아대 교수는 국내 한 경제신문사와 만나 "임금 상승은 성장의 결과"라며 "생산성과 이윤이 증가하고 더 많은 고용이 이뤄질 때 임금이 올라간다"고 말했다. 그는 그런 점에서 "소득주도성장은 명칭한 이론"이라고 비판했다.

(주)동신통피아 김중현 대표 방문



지난 1월 3일 (주)동신통피아 김중현 대표(왼쪽에서 두 번째), 김규룡, 김덕환 부장이 본사를 방문했다. 이날 제품별 영업회의 및 추진 방향 등을 논의하며 계획하고 있는 세계 시장 판매 확대에 대한 상호 협력 방안을 모색하였다. 이어 공장 견학을 통해 자동개폐 영구자석식 오토맥 ATM 옥터퍼스 시연과 제조 공정, 국내 유일한 흡착력흡착기기를 통한 전수 검사 등을 직접 보며 품질 경쟁력의 우수성을 재확인했다.

산업용재 전문 유통기업인 (주)동신통피아는 1968년 설립, 산업용 기계 공구를 공급하는 국내 최대 규모의 유통기업으로 성장하여 국내 외 약 500개사와 협력해 조경과 절삭공구, 측정공구, 작업공구, 전동공구 및 유공압, 안전기구 등 10만 여종의 공구류와 기계류를 한국 및 해외시장에 공급하고 있다.

INTERMOLD KOREA 2019

제24회 국제금형 및 관련기기전
2019. 3. 12 ~ 16 KINTEX 제1전시장

INVITATION 개성테크노로지스 부스번호 M502

부스 방문 시 사은품 증정 행사와
전시장에서 주문 시 전시특별할인 10%



이 운동은

대한민국 장래의 백년대계를 위하여
공산품의 원산지를 명확히 표기하고
공산품 제조업체의 번영과 발전을
위한 거국적 운동입니다.

본사 창고대개방 성황리에 마쳐, 제품의 우수성과 신뢰도 높여

1년에 단 한번 개최하는 당사 '창고대개방' 행사가 지난해 11월 7일부터 9일까지 진행되어 성황리에 마쳤다. 또한 행사 마지막날에는 전직원이 함께 하는 체육대회가 사내 마당에서 진행되어 단합과 친목을 다지는 계기가 되었다.



창고대개방은 부산 녹산 및 인근 공단 입주 업체에 한해 할인 판매하는 행사로 제품 목록에 기재된 표준 재고품이 아닌 전시 상품, 장기 재고품, 시제품, 재생산품, 맥베드 초기 모델을 최대 50% 할인된 가격으로 구매할 수 있다. 당사 제품을 처음 접하는 고객은 저렴한 가격으로 사용의 기회를, 기존

고객은 저렴하게 제품을 구매할 수 있는 기회가, 더불어 공장 견학은 제품의 우수성과 신뢰도를 높여 차후 표준품 구매로 이어지는 선순환구조가 될 것으로 기대된다. 이 행사는 매년 11월 둘째 주에 진행하며 자세한 일정은 본사 홈페이지와 사보 마그넷뉴스를 통해 공지할 예정이다.

생산부 임영오 차장, '2018 부산 무역의 날' 수상



작년 12월 부산의 우수 수출 기업을 발굴하고 수출 분위기를 조성하기 위해 열린 '2018 부산 무역의 날' 기념식에서 당사 임영오님(왼쪽에서 두 번째)이 표창장을 수여받았다.

수출 증대에 기여한 업체들 중 끊임없는 품질 개선과 생산성 향상을 위해 노력해 회사의 발전과 부산의 수출 증대에 이바지한 공이 크다고 인정되어 수상했다.

부산기계공업고 최재용 교장선생님, 실습생 격려차 본사 방문

부산기계공업고등학교 최재용 교장선생님이 지난 1월, 실습 중인 본교 졸업예정자(3명)를 격려차 당사를 예방하였다. 앞으로도 학교와 당사가 맺은 기존의 산학협력 협약과 지속적인 우호관계를 유지하기로 하며 환담을 마쳤다. 현재 당사는 공업계 고등학교 졸업예정자에 한해 학생들의 전공과 희망을 고려하여 다양하고 폭넓은 산업현장 경험을 배양할 수 있도록 실습 기회를 제공하고 있다.

맥베드 MB 시리즈 수요 증가세 ... 가공업계 경제성과 생산성 향상 선택

SM정밀기술(남선알미늄 자동차산업부문)은 지난 1월 본사를 방문, 맥베드 체형 프로그램을 통해 3MB4035를 시험 사용한 후, 급형 가공 실무 책임자와 함께 여러 형태의 가공 작업을 눈으로 직접 확인했다.

특히 Ø250 페이스커터로 10mm를 가공했을 때 밀리지 않는 맥베드의 우수성을 재차 확인하고 제품을 구매했다. 또한 취급유통회사 ㈜동신통피어는 고객사 회수테크와 함께 공장을 방문하여 제조과정을 둘러보고 특수 품목에 대해 가공 시험 및 성능

확인 후 맥베드 MB 시리즈 구매를 확정지었다. 이후 대동정밀, 건양아이티티, 성곡에서 공장 견학 후 제품 구매로 이어져 다양한 분야에 사용되어지는 맥베드의 귀추가 주목된다.

현재 개인·학교·회사 누구나 신청이 가능한 공장 개방 및 견학의 날은 매주 수요일로 지정되어 있다. 제품의 생산 공정부터 출고까지 눈으로 직접 보며 당사 제품의 안전성, 편리성, 우수성을 확인할 수 있는 공장 견학 프로그램은 본사 고객지원부 홍보담당(☎ 051-831-4545)에게 신청할 수 있다.

녹산 47길

일주일의 달콤한 행복

총무과장 김미현



오늘도 어김없이 난 퇴근길에 편의점을 들린다. "5천원치 주세요." 그렇다. 나는 매주 월요일이면 복권을 산다. 더도 말고 덜도 말고 딱 5천 원치만. 흑자는 그랬다. 뜬구름 잡지 말고, 매주 그 5천 원씩을 저금하면 당첨금보다 더 많은 금액이 될 거라고... 어쩌면 그말이 맞았을지도 모른다. 난 몇 년간 계속적으로 복권을 사왔지만 가장 큰 상금이 5천 원이

다였으니까... 그것도 다섯 손가락에 들 정도로. 하지만 난 복권이 발표되기 전 일주일 동안 잠시지만 행복한 꿈을 꾸다. 1등이 당첨되면 회사에는 우선 연차를 쓰고 서울로 가야겠지? KTX가 나올까 비행기가 나올까? 집과 가깝고, 지급처가 가까운 KTX를 이용해야겠어. 그리고 심호흡을 한번하고 은행에 들어서겠지? 그럼 분명 담당자가 이 금액으로 무엇을 할 건지 물어 볼테야. 그때 나는 1초의 망설임도 없이 무조건 빚을 갚아야 하니 통장에 넣어달라고 이야기 할거야! 왜냐면 적금이나, 후원을 강요한다고 했거든. 그리고 입금계좌의 서명란에는 도장이 아닌 나의 사인을

해야 해. 행여나 부산으로 내려오는 길에 도장과 통장을 분실 할 수도 있잖아. 드디어 나의 계좌에 세금을 제하고 금액이 들어오면 또렷하게 찍힌 통장 인쇄 내역의 0의 개수가 바르고 찍혔는지 확인하고 다시 KTX를 타고 곧장 부산으로 내려 와야 해. 낯선 곳에서 큰 금액을 가지고 있다고 생각하니. 뭔가 불안하거든. 그렇게 부산에 도착하면 이제 본격적으로 행복한 고민에 빠져볼 시간이야.

이 돈으로 무엇을 하지? 우선 내 명의로 집을 살까? 누군가 그랬어, 남는 건 부동산이라고! 입지조건은 우선 대형마트가 있고, 지하철이 가까운 남향의 집으로 선택할거야. 그리고 돈이 남으면, 익명으로 불우이웃을 도와야지. 그래도 공돈이 생긴 건데 이 정도의 자비는 빼놓아야지. 그렇게 하고도 돈이 또 남는다면, 그건 우선 적금을 넣고, 이자를 받으면서 차근차근 생각해 봐야지. 설부른 지출은 돌아보면 후회를 낳을 수도 있으니까. 이렇게 행복의 나래를 펼치며 일주일이 흐르고 결과 발표 날이다. 그랬다. 이번 회도 내 차례는 아니거보다. 월요일 퇴근길에 5천 원을 손에 꼭 쥐 채로 나의 발걸음은 또 편의점을 향하고 있다.

초대형급 ‘메가맥’ 리프팅 마그네트의 절대 우위

산업 현장에서 사용하고 있는 리프팅 마그네트는 철재물을 이송시킬 때 많이 사용하고 있는데, 대부분 철재물을 이송방식에는 두 가지 방식이 있다. 전자석을 이용한 방식과 영구자석을 이용한 리프팅 마그네트 방식이다.

전자석을 이용한 방식은 전기를 이용하여 전자석 제어반 설치가 필요하여 사용 시 개폐작동 과정에서 전기 관련 기술자가 조작 및 관리가 필요한 제품이며, 영구자석식 리프팅 마그네트는 누구나 쉽게 개폐가 가능한 제품이다. 그 중 당사에서 생산되는 리프팅 마그네트에서 메가맥 유형은 표준품으로 5ton까지 출시되어 산업 현장에 보급되고 있다. 그러나 대형 철재물을 주로 사용하는 조선업, 금형 산업 등에서 그 이상의 리프팅 마그네트를 필요로 할 때 당사에서는 8ton, 10ton의 정격흡착능력을 가진 MGM-8000, MGM-10000을 수주품으로 생산하고 있으며, 최근에는 금형 관련 업체인 ㈜유도에 MGM-10000을 납품했다. 그리고 메가맥은 해외 직수출뿐만 아니라 국내 업체의 해외 생산기지에서도 현지 전력 사정과 유지 보수적인 경제성을 고려하여 중국, 필리핀, 베트남 및 미국 앨라바마 등 많은 공장에서 사용되어 지고 있다.

용도는 다음과 같다.

- 줄량물 철판재와 금형강류의 철판을 이송할 때
- 대형 철재물 원재료 및 가공제품을 옥내/옥외 이송할 때
- 두께가 두꺼운 슬래브(Slab), 블룸(Bloom), 빌릿(Billet)에 적합한 제품

전자석 방식과 다른 편리성과 내구성

영구자석은 별도의 전원 공급이 불필요하며 전선 및 제어반이 필요 없어 이동이 편리하여 전자석에 비해 사용자가 쉽게 사용할 수 있다.

대형 철재물 이송 시 전자석은 여러 대를 연결하여 사용을 해야 하는 불편함이 있는 반면, 영구자석은 MGM-10000 한 대로 대형 철재물을 옥내/옥외 이동 시 편리하게 이송 할 수 있다. 여러 개의 자석과 자석 보호케이스로 조립된 분할식 내부구조로 외부의 충격에도 견딜 수 있도록 설계 되었다.

당사에서 제작되는 리프팅 마그네트는 전제품 100% 전수 검사를 하고 있으며 흡착력 시험기를 통한 안전율 3:1의 흡착능력검사를 시행하고 흡착력 성적서와 사용자 설명서를 제품과 함께 동봉 된다.

영구자석식 리프팅 마그네트의 안전성

전자석 리프팅 마그네트의 작동 방법은 전기로 작동이 되어 철재물 이송 시 제어반 고장 및 작업자의 개폐 시 오작동으로 인한 안전상의 문제가 발생 할 수가 있다. 영구자석식 리프팅 마그네트는 전기 에너지가 불필요하며 스위치레버를 수동적으로 개폐 후 안전 잠금 장치에 고정하는 방식으로 작업자가 편리하게 사용할 수 있어 안전상의 문제가 발생 되지 않는다. 또한, 철물을 흡입하고 흡착하는 영구자석의 자력은 문자 그대로 영구적이다. 일단 자석 속에 정착된 자력은 감소되거나 소실되지 않으며 추가적인 에너지의 공급이 불필요하다.

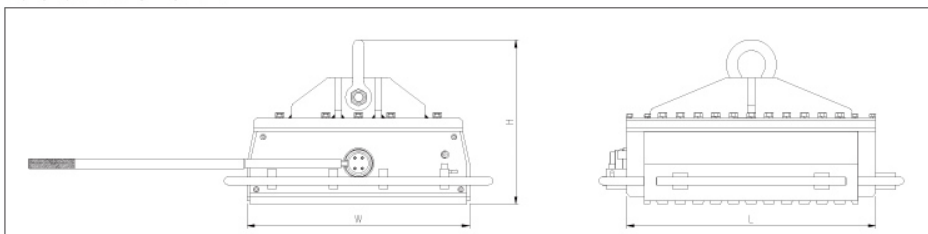
이와 같이 리프팅 마그네트 제품구매 시 편리성과 내구성, 안전성을 고려하여 사용해야 한다. 그 외 기술적인 문의는 본사 고객센터(☎ 051-831-4545) 또는 카카오톡 플러스친구(@개성테크노로지스)를 통해 가능하다. **고객지원 부장 박성철**

▼ 50ton 흡착력 시험기

MGM-10000은 정격흡착능력이 10,000kg이다. 안전율 3:1이므로 시험흡착능력이 3배인 30,000kg, 흡착력이 30,000kg 이상일 때 품질검사에 합격하여 제품으로 출고가 가능하다.



메가맥 도면과 제원표



유형	정격흡착능력(kg)	크기 WxLxH(mm)	무게(kg)
MGM-8000	8,000	722×694×509	835
MGM-10000	10,000	722×809×532	1,000

사원동정

자율적으로 운영되는 사우회는 상조 및 회사 내 행사들을 주관하여 친목 도모와 복지를 향상시키는 직원 모임으로 2019년 사우회 운영위원회에 변지미님, 이승규님, 이순종님이 위촉되었다. 아울러 올해 한마음 협의회 위원으로 김동화님, 김재원님, 박성철님, 임영오님, 조상만님이 전 직원의 투표로 선출되었다.

영구자석식 리프팅 마그네트와 사용온도

영구자석(永久磁石)은 이름에서 알 수 있듯이 시간의 흐름에 관계없이 자력을 유지할 수 있는 자석의 유형을 의미한다. 이는 일반적으로 강하게 자화(磁化)되는 강자성체가 자기장 내부에 있을 때 만들 수 있으며, 자기장을 제거하여도 강자성체가 자화 상태를 유지한다.

이 영구자석을 전자석과 비교를 한다면, 영구자석은 전자석에서 자기를 생성하기 위해 필요로 하는 배터리(전기) 및 코일이 없으며, 복잡한 구성을 가지지 않기 때문에 고장을 일으킬 일도 없다. 따라서 많은 부품 구성으로 이루어진 전자석에 비하여 수리 및 관리 유지가 용이하다.

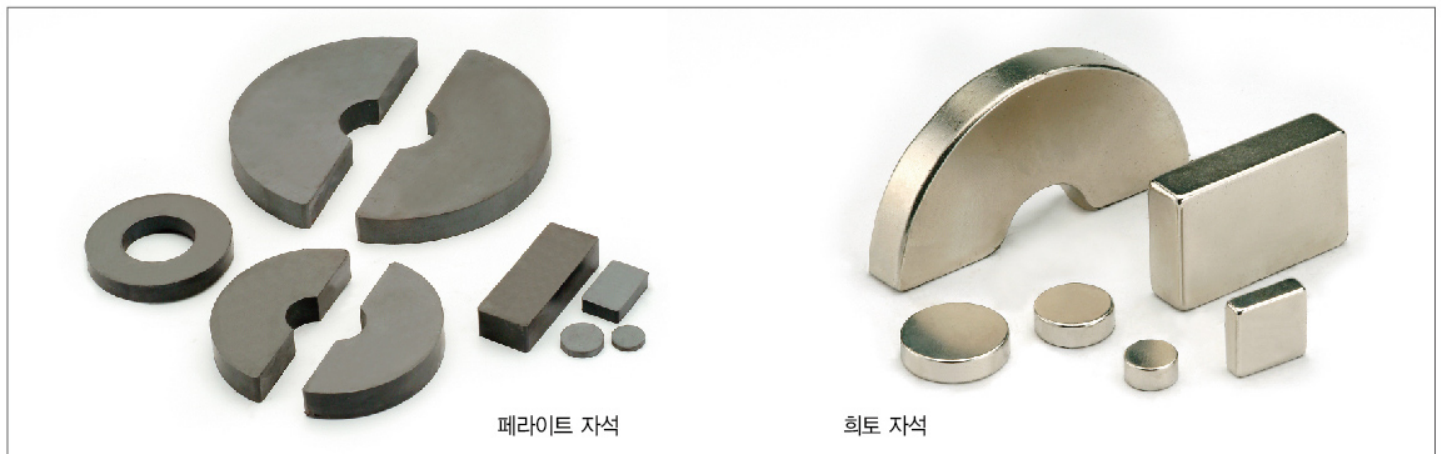
전자석에서 발견되는 많은 단점에 비하여 영구자석의 단점은 비교적 적은 편이지만, 영구자석은 특정 온도에서 자력의 변화가 발생하며, 지정된 온도 범위에서만 정상적인 자력을 유지할 수 있다. 또한 시간이 지남에 따라서, 영구자석은 부식을 일으키는 경향이 있어 자력의 강도를 감소시키기도 한다.

료는 네오디뮴(Nd)과 철(Fe) 및 붕소(B)를 사용하며, 페라이트의 특성과 비슷하게 산화가 쉽게 일어나기 때문에 각 공정마다 산화 방지법이 필요하다.

산화방지법은 니켈도금 또는 수지도장 등의 표면처리를 하며, 표면 피막의 두께를 가능한 얇게 만드는 점이 중요하다. 당사는 3중 친환경 도금을 선택하여 자석의 산화방지에 만전을 기하고 있다. 네오디뮴 자석은 재질에 따라 등급이 매겨지는데 일반적으로 등급이 높을수록 자력이 강해지며, 등급 다음 글자는 자석의 온도 등급을 나타낸다. 온도 등급은 순서대로, 표준사양 (N) < M < H < SH < UH < AH 이며, 등급이 높을수록 최고 사용온도가 높다. 예를 들어, 네오디뮴 자석이 N35 등급이면, 최고사용온도는 80℃ 이다. 당사에서는 이보다 더 높은 최고급 사양의 네오디뮴 자석을 사용하여 리프팅 마그네트를 제조하고 있다. 자석의 온도 상승에 의한 자력의 변화는 자석의 모양 및 크기에 따라 변화가 발생하기 때문에 가역적이라 할 수 있다. 예를 들면 같은 등급의 자석이라도 두께 및

무방하다. 또한 최고사용온도 역시 높아서 사용온도가 약 100℃ 이내에서는 가역적 감자를 일으켜 원래의 자력을 거의 회복한다. 네오디뮴 자석은 페라이트 자석과는 반대로 고온감자(高温減磁)가 문제가 되며, 가장 큰 단점이라고 할 수 있으며, 자석의 모양 및 크기, 형상에 따라 상이하지만 당사의 자체 시험 결과 온도가 올라 갈수록 불가역 감자를 일으킨다는 결론에 도달 하였다. 따라서, 페라이트 자석의 최고사용온도가 네오디뮴 자석보다 높은 값을 지니고 있기 때문에 고온의 작업환경이라고 가정을 하면, 페라이트 자석을 사용한 리프팅 마그네트를 사용을 하는 것이 더 유리 하다고 할 수 있겠다.

다만 페라이트 자석을 사용한 리프팅 마그네트는 네오디뮴을 사용한 리프팅 마그네트와 같은 용량의 흡착력을 가지기 위해서, 부피가 큰 자석을 사용해야 함으로써, 제품 자체의 크기가 네오디뮴 자석을 사용한 리프팅 마그네트 보다 훨씬 크고, 크기가 늘어난 만큼 제품 자체의 무게 또한 크다고



영구자석식 리프팅 마그네트는 페라이트(Ferrite) 자석과 네오디뮴(Neodymium)자석을 사용한 제품이 있다. 페라이트 자석은 분말야금법으로 제조되는 소결품이다. 원료배합, 가소분쇄, 프레스성형, 소성 공정을 거쳐 제조된다. 주원료가 산화철(酸化鐵)이므로 산화물 자석이라고도 부른다. 이것은 JIS의 분류명이기도 하다. 소결품이기 때문에 기계적으로 취약하며, 충격에 약한 도자기에 가까운 점 때문에 세라믹(Ceramic)자석이라고도 한다.

현재 당사에서 사용중인 페라이트 자석의 큐리온도(Curie temperature)는 450℃이며, 최고 사용온도는 250℃이다. 네오디뮴 자석은 희토(Rare earth) 자석의 분류 중 한가지로써, 페라이트 자석과 유사한 분말야금법으로 제조되는 소결품이지만, 주원

형상에 따라 자력 및 최고사용온도가 다르게 된다.

위의 내용에서 주목해야 할 점은 큐리온도는 자성체의 성질을 잃는 온도이며, 최고사용온도는 자석을 계속 사용할 수 있는 주위온도의 최고값을 이르는 말로서 최고사용온도 이상으로 사용 시 자력을 점차 잃어가게 된다. 이때 잃어가는 자력이 상온(약20℃)로 돌아오면서 회복되는 것을 가역감자(可逆減磁)라고 하며, 회복되지 않고 떨어진 상태 유지하는 것을 불가역감자(不可逆減磁)라고 한다.

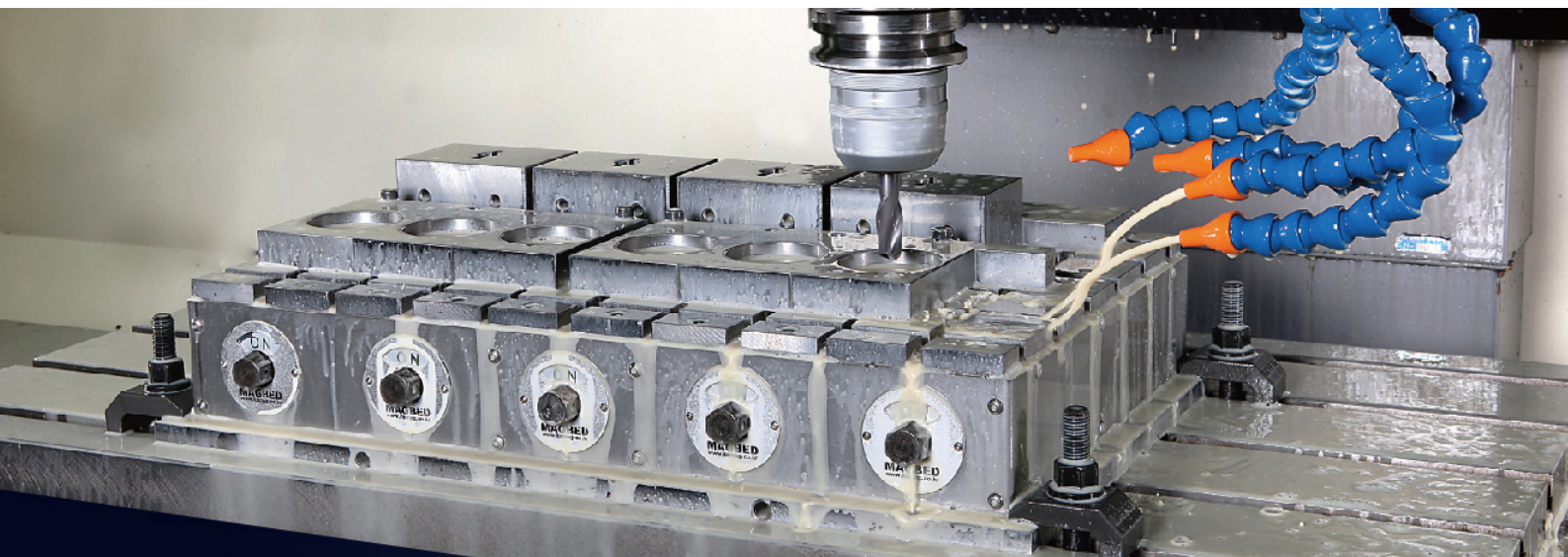
먼저, 페라이트 자석은 저온감자(低溫減磁)가 문제가 되는데, -40℃ 이하가 되어야 일어난다. 있겠다. 따라서 일반적인 환경에서는 저온감자 현상이 문제를 일으킬 경우는 거의 없다고 해도

할 수 있으며, 작업공간이 제한적이고 협소한 장소에서는 부적합 할 수 있다. 즉, 사용환경이 고온이 아니거나 협소한 장소라면, 크기가 작고 강력한 네오디뮴 자석을 사용한 리프팅 마그네트가 유리하고, 반대의 환경일 경우에는 페라이트 자석을 사용한 리프팅 마그네트가 유리할 수 있다.

따라서 판매자 및 사용자는 리프팅 마그네트의 온도에 따른 자석의 특성을 바로 알고, 사용자의 환경을 정확하게 이해한 후, 각각의 환경에 맞는 제품을 소개 및 사용을 하여야 할 것이다.

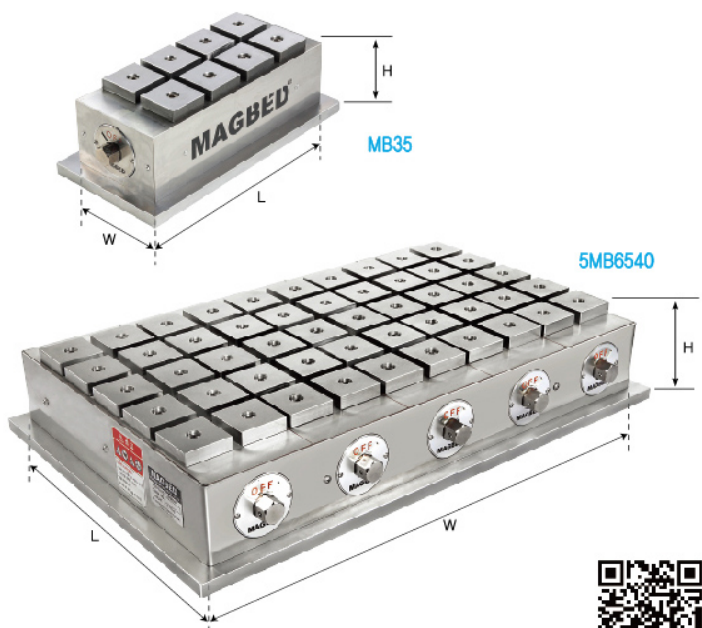
참고로 당사에서는 리프팅 마그네트를 안전하게 사용하기 위해 흡착물 주위의 온도 환경을 -20 ~ +50℃의 범위에서 사용하도록 권장하고 있다.

연구개발 과장 추인엽



혁신적인 영구자석식 가공물 고정대 MAGBED®

레고 블록처럼 모듈 구조 - 사용자가 원하는 크기, 사양으로 조립 가능



| MB 시리즈 |

유형	크기 WxLxH(mm)	보호블록 (52X52mm)	무게(kg)	사용자가격
MB35	125 X 304 X 115	8	30	700,000
MB40	125 X 366 X 115	10	37	880,000
MB45	125 X 429 X 115	12	42	1,060,000
MB50	125 X 491 X 115	14	48	1,240,000
MB55	125 X 554 X 115	16	56	1,400,000

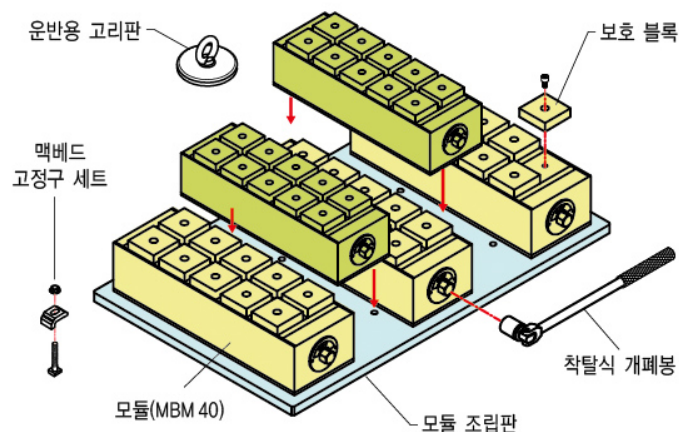
| 조립된 완제품 |

유형	크기 WxLxH(mm)	보호블록 (52X52mm)	무게(kg)	사용자가격
3MB4035	375 X 304 X 115	24	86	2,040,000
4MB5540	500 X 366 X 115	40	138	3,400,000
5MB6545	625 X 429 X 115	60	202	4,800,000
6MB8050	750 X 491 X 115	84	278	6,720,000
7MB9055	875 X 554 X 115	112	365	8,400,000

| 용도 및 특징 |

- 레고 블록처럼 모듈식으로 사용자가 원하는 크기, 사양으로 조립 가능
- 조립식으로 되어 있어 필요 시 쉽게 확장 및 분리 사용 가능
- 72시간 이내 신속한 납품 및 5년간 품질보증
- 전기 사용이 불필요함으로 컨트롤기 없이 설치 간편
- 초강력 영구자석의 고착력은 여타 동종제품의 자력을 능가하며 자력은 영구히 보존
- 착/탈식 개/폐봉 사용으로 자력 개/폐가 간편
- 조립식 분할 구조로 부분적 자력 발생 선택 가능

| 주요 부품과 부속품 |



- ※ 모듈만 추가 주문 시 새 모듈 조립판을 무료로 제공합니다.
- ※ MB시리즈를 구입하시면 전용 부속품 세트를 무료 증정합니다.
(부속품 : 착탈식 개폐봉, 맥베드 고정구 세트)
- ※ 완제품을 구입하시면 전용 부속품 세트를 무료 증정합니다.
(부속품 : 운반용 고리판, 보호블록 2개, 착탈식 개폐봉, 맥베드 고정구 세트)
- ※ 본 제품은 조립식 구조로 되어 있어 가공물 크기에 따라 구조변경이 편리하도록 설계되었습니다.
조립된 완제품 모델 이외의 크기로 제작이 가능하며, 맥베드 제품 선정 및 기술 문의는 당사 맥베드 사업부로 연락주시기 바랍니다. (Tel, 051-831-7060)

INTERMOLD KOREA 2019

제24회 국제금형 및 관련기기전

2019. 3. 12 ~ 16 KINTEX 제1전시장

개성테크노로지스 부스번호 M502



전시회 출품 기념 특가

맥베드 구매 시
10% 할인 혜택 제공

행사기간: 2019. 3. 1 ~ 5. 31



맥베드®

전기 사용이 불필요함으로 컨트롤기 없이 설치 간편
조립식으로 되어 있어 필요시 쉽게 확장 및 분리 사용 가능
72시간 이내 신속한 납품 가능 및 5년간 품질보증

SPECIAL
PRICE

신제품 특별할인

마그홀더 KM-045HS

(고무커버형)

~~12,000원~~

9,600원



- 철이나 철제품의 손잡이 부착 용이
- 철판 벽면 케이블 고정
- 공구 및 도면 서류 등 부착 사용 가능
- 고무 커버로 충격 완화 및 찍힘 방지

유형	최대흡착 능력(kg)	크기(mm) 지름×높이	자석 형식	볼트 부착구멍	무게 (kg)
KM-045HS	45	φ 45×25	희토	M6 X DP12	0.20

※ 조기 품질 시 행사가 조기 종료될 수 있습니다. 자세한 제품 정보는 홈페이지를 참고하거나 가까운 공구상으로 문의 바랍니다.



WWW.KSMAG.CO.KR

I WWW.MAGBED.KR

콜센터 080-045-4545